

RoCryl HS



Technische Information

- Charakteristik:** Sehr hochwertiger, schnelltrocknender Zweikomponenten-Klarlack auf Polyacrylatharz-Basis, mit exzellenter Lichtechtheit und Füllkraft sowie hohem Festkörperanteil. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für die hochwertige und widerstandsfähige Veredelung von Hölzern im Türen-, Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbelbereich, für Hotel- und Gaststätteneinrichtungen. Mit **RoCryl HS** werden hochfüllige, geschlossenporige Oberflächen erreicht.
- Untergründe:** Einwandfrei trockenes, sauberes, harzfreies Holz und, wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen. Der Untergrund muss tragfähig sein.
- Härterkomponente:** **DuoCryl Härter** oder **PUR-Härter kurz**
- Mischungsverhältnis:** 2 Teile Lack : 1 Teil Härter
+ 10 % **DD-Verdünnung Nr. 20**
- Topfzeit:** 2 Stunden bei 20 °C/65 % RF
Achtung: Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten. Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.
- Verarbeitung:** **RoCryl HS** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.
- | Auftragsverfahren: | Airless | Airmix | Becherpistole |
|--------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Spritzdruck: | 120 - 150 bar | 60 - 80 bar | ---- |
| Luftdruck: | ---- | 1,5 - 2,0 bar | 2,5 - 3,5 bar |
| Düsengröße: | 0,22 - 0,28 mm | 0,22 - 0,28 mm | 1,3 - 1,5 mm |
| Verarbeitungsviskosität: | ca. 17 - 25 s/4 mm | ca. 17 - 25 s/4 mm | ca. 17 - 25 s/4 mm |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Bei der Applikation mittels Airmix-/Airlessgerät wird empfohlen, den verwendeten Gerätetyp auf Eignung zu prüfen.
Die Verarbeitungstemperatur sollte +18 °C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Frische Lackflächen sind vor Staub, Spritznebel und Zugluft zu schützen.
Nicht geeignet zum Walzen, Streichen und Gießen.
- Verdünnung:** Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit bis zu 20 % **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25** einzusetzen. Zur Anfertigung von Hochglanzflächen empfiehlt sich die ausschließliche Verwendung von **DD-Verdünnung Nr. 25**, hier können ebenfalls bis zu 20 % zugegeben werden.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 100-110 ml/qm
ca. 9-10 qm/l je Schicht (abhängig von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung).

Bitte wenden!

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

RoCryl HS



Technische Information

- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% relative Luftfeuchtigkeit):
- Staubtrocken nach ca. 10 Minuten.
 - Griffest nach ca. 2 Stunden.
 - Schleifbar und überlackierbar nach ca. 3 Stunden.
 - Polierbar nach ca. 16 Stunden.
- Glanzgrad:** hochglänzend, 45 = matt
- Grundierung und Überzüge:** **RoCryl HS** wird als Grundierung und als Decklack verwendet.
- Gerätereinigung:** **Waschlöser Nr. 52** und **PUG Pinsel- u. Gerätereiniger**
- Lagerfähigkeit:** Im original-verschlossenen Gebinde ist **RoCryl HS** 3 Jahre, die Härterkomponente 2 Jahre lagerfähig.
- Besondere Hinweise:** Die Verwendung von **PUR-Härter kurz** beschleunigt die Durchtrocknung und Durchhärtung der Lackfilme und empfiehlt sich, wenn eine rasche Stapelbarkeit der lackierten Objekte gefordert ist. Die Lichtechtheit der Flächen ist jedoch geringer als bei Vernetzung mit **DuoCryl Härter**, welcher insbesondere bei Weißfarbtönen keinerlei lichtinduzierte Farbtonveränderung bewirkt. Es besteht mit diesem Produkt die Möglichkeit, Neon-Farbtöne zu mischen, welche dann im Einschichtverfahren appliziert werden können. Hierzu ist das technische Merkblatt „Rosner Neon-Farbtöne“ zu beachten.

Auch wenn die mit **RoCryl HS** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20 °C/65 % RF) erreicht.

Für Decopaint-konforme Anwendungen kann **RoCryl HS** zusammen mit **DuoCryl Härter**, **PUR Härter kurz** und **DD-Verdünnung Nr. 20** bzw. **Nr. 25** (Zugabemenge 10%) verwendet werden (Kat. A/j; 500 g/l; VOC in Applikationsform < 500 g/l).

Geprüft nach:

- DIN 68861-1** (Verhalten bei chemischer Beanspruchung): Beanspruchungsklasse 1B.
- DIN 4102-1** (Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Baustoffklasse B1): Schwerentflammbar auf Holzspanplatten - auch furniert - mit dem Brandverhalten **DIN 4102-B1**
- DIN EN 71-3** Sicherheit für Kinderspielzeug (Schwermetall-Migration)

- Bitte beachten:** Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Pro-

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

RoCryl HS



Technische Information

dukten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 02/16

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit