

HD-PUR COLOR Farbton 612-xxxx

Produktbeschreibung

HD-PUR COLOR ist die neueste Generation der pigmentierten 2K Polyurethanlacksysteme.

Der Lackfilm besitzt ein sehr gutes Deckvermögen und zeigt eine hervorragende Resistenz gegen chemische und mechanische Beanspruchung. Das System zeichnet sich durch eine gute Ringfestigkeit aus.

Geeignet für offenporige bis geschlossenporige Oberflächen.

Anwendungsbeispiel

MDF weiß foliert RAL 7035 lackiert

1. Grundierung

1 - 2 x 200 g / m² HD-PUR PIGMENTFÜLLER 645-9901
MV 10:1 mit HD-PUR / CRYL HÄRTER 600-0626
Trocknen mind. 2 Std. bei Raumtemperatur
Zwischenschliff Korn 280, Endschliff 320 / 400

2. Zwischenbeschichtung

1 x 120 g / m² HD-PUR COLOR 612-7035
15 % mit HD-PUR SPEZIALVERDÜNNUNG 960-0103
MV 10:1 mit HD-PUR / CRYL HÄRTER 600-0626
Trocknen mind. 2 Std. bei Raumtemperatur
Zwischenschliff Korn 280

3. Endlackierung

1 x 120 g / m² HD-SOLO-PUR 622-0029
15 % mit HD-PUR SPEZIALVERDÜNNUNG 960-0103
MV 10:1 mit HD-PUR / CRYL HÄRTER 600-0626
Trocknung bis zum Verpacken über Nacht bei Raumtemperatur.

Hinweise

Alle angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20 °C, bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65 %.

Für ausreichende Be- und Entlüftung ist zu sorgen.

PUR-Lacke müssen nach dem Schleifen und Entstauben sofort überlackiert werden.

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Stets Probelackierung durchführen.

Prüfnormen

DIN EN 71 – 3 Sicherheit von Spielzeug

DIN 68861 – 1 chemische Beständigkeit

DIN EN 13501 – 1 schwerentflammbar

DIN 4102 B1 – schwerentflammbar

Rezeptur frei von:

giftigen Schwermetallen, halogenierten Kohlenwasserstoffen (CKW, FCKW), polychlorierten Bi- und Terphenylen PCB + PCT), Pentachlorphenol (PCP) und Formaldehyd.



Verarbeitung

Becherpistole: Düsengröße 1,8 – 2,0 mm, 2,5 – 3,0 bar

Airless: Düsengröße 9er / 11er, 90 -110 bar

Airmix: Düsengröße 11er, 60 - 80 bar

Tipp: Kann auch im MV 5:1 lackiert werden, damit der Lack weitgehend ringfest ist.

Technische Daten

Viskosität: 60 Sek. im DIN 4 Becher

Härter: HD-PUR / CRYLHÄRTER 600-0626

Mischungsverhältnis: 5:1 (Lack / Härter) weitgehend ringfest
10:1 (Lack / Härter) mit Überlackieren

Topfzeit: 1 Arbeitstag (8 Std.)

Trocknung: nach 15 – 20 min staubtrocken
nach 3 Std. schleiffähig

Auftragsmenge: 150 g / m² im Kreuzgang

Bestellhinweis

Bestellnr.:

612-xxxx-25KH	25 kg Gebinde
612-xxxx-10KE	10 kg Gebinde
612-xxxx-5KE	5 kg Gebinde
612-xxxx-1K	1 kg Gebinde

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate lagerfähig. Frostfrei und bei Raumtemperatur (max. 30 °C) lagern.